



ASSOCIAZIONE  
NAZIONALE  
COMUNI  
ITALIANI

Prot. n. 21 IMM/SG/VN/DI/CO-dt24

Roma, 09 maggio 2024

Caro Sindaco,

nel 2021 ANCI, insieme il Ministero del Lavoro e delle Politiche sociali, ha realizzato un'indagine conoscitiva sull'intero territorio nazionale sul tema della precarietà e disagio abitativo connessi alle condizioni di sfruttamento lavorativo in ambito agricolo.

Grazie alla partecipazione attiva di oltre quattromila Comuni, abbiamo potuto definire una preziosa e puntuale mappatura del disagio abitativo connesso al lavoro agricolo, che ha già iniziato a orientare interventi e risorse nazionali e territoriali nel contrasto al caporalato e supporto ai lavoratori agricoli.

Tuttavia, com'è noto, lo sfruttamento lavorativo riguarda molti e diversi settori, oltre all'agricoltura.

In Italia sono stimati circa tre milioni di occupati "irregolari", impiegati nei più svariati settori, dall'assistenza domestica, alla ristorazione, alle filiere tessili e nelle costruzioni, fino ai più recenti, e particolarmente pervasivi, fenomeni di sfruttamento nella logistica.

Ciò determina non solo gravi lesioni ai diritti dei lavoratori sfruttati, ma produce anche storture che incidono negativamente sullo sviluppo sociale ed economico dei nostri territori, chiamando a un interesse diretto dei Comuni, e dunque di ANCI, verso iniziative che possano contribuire a ridurre la portata.

Per questo abbiamo condiviso ancora una volta con il Ministero del Lavoro e delle Politiche sociali l'esigenza di estendere l'analisi a tutti i settori lavorativi, focalizzandoci sugli interventi, gli strumenti di governance e i progetti, che i Comuni hanno attivato per la prevenzione, il contrasto allo sfruttamento lavorativo e il supporto alle vittime di tale fenomeno.

Sicuri della disponibilità della Tua amministrazione a partecipare fattivamente alla rilevazione, nei giorni a seguire sarà cura degli uffici tecnici inviarTi copia del questionario d'indagine e le istruzioni relative alla compilazione online dello stesso, con l'invito a compilarlo entro il 30 giugno 2024.

Nel ringraziarti anticipatamente per il contributo che vorrai fornire,

Ti saluto con stima,

Matteo Biffoni  
Sindaco di Prato

*Delegato ANCI all'Immigrazione e Politiche per l'Integrazione*

Ai Sindaci dei Comuni con popolazione superiore a 15mila abitanti

LORO SEDE